

HEXATILE[®]
(Pte. Patente)



DATOS TÉCNICOS

Descripción	Losetas hexagonales
Diagonal	150mm.
Altura	70mm.
Peso	85gr.
Cantidad por m ²	68
m ² /Big Bag	20m ²
Big Bag	90x90x130 - 116kg.
Resistente al viento (hasta)	190km/h

DATOS TÉCNICOS MATERIAL

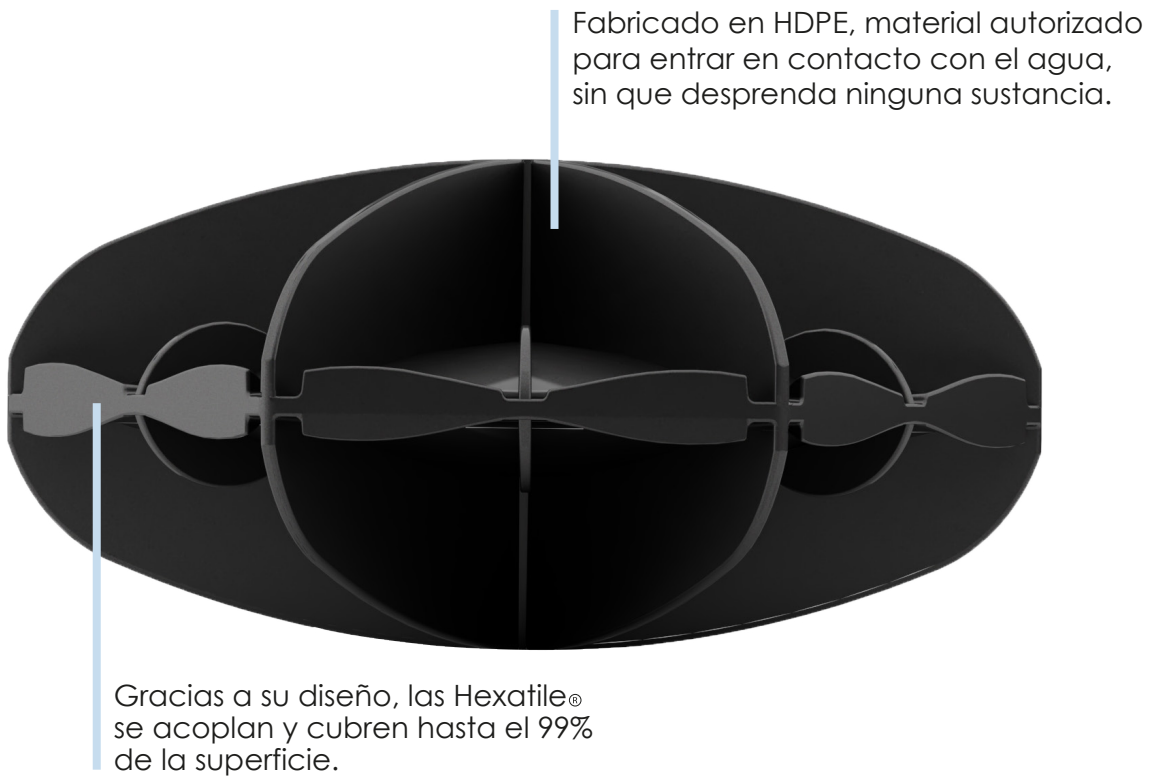
Material	100% HDPE
Densidad	0.955
Resistencia a la tracción (BAR)	275
Elongación a la rotura. %	600
Módulo de flexión (BAR)	13.780
Rango de temperaturas de funcionamiento	-40°C / +80°C
Esperanza de vida proyectada	+30 años

CON HEXATILE® OBTENEMOS

- ✓ Un 99% de cobertura de la superficie
- ✓ Disminución de evaporación, hasta el 94% del agua
- ✓ Gran reducción de emisiones de gases a la atmósfera, hasta un 90%
- ✓ Gran reducción de la proliferación de algas y microorganismos
- ✓ Eliminación de especies animales fuera de su hábitat como pueden ser aves y anfibios
- ✓ Significativa reducción de la pérdida de calor
- ✓ Gran reducción de emisiones de olor, hasta un 90%
- ✓ Disminución considerable de los efectos de los rayos UV
- ✓ Reducción de costes de energía y agentes químicos
- ✓ Permite el movimiento de equipos

VENTAJAS

- ✓ Resistencia a lluvias, granizo, nieve y heladas
- ✓ Rápida y sencilla instalación sin maquinaria
- ✓ Distribución automática en superficies líquidas
- ✓ Autoadaptación a los cambios de nivel del líquido mediante expansión y apilamiento
- ✓ Apto para cualquier tamaño y forma geométrica
- ✓ Acceso libre e ilimitado al líquido
- ✓ Sin costes de mantenimiento y reparación
- ✓ Fabricado con material reciclado y reciclable
- ✓ Compatible con el sistema de aireación
- ✓ Reducción de la formación de hielo



PANAL®
FLOTANTE

PANAL FLOTANTE S.L.U.
Apartado de correos 1313
03400-Villena (Alicante) España
Tfno: +34 965 342 800
info@panalflotante.com
www.panalflotante.com